

DESCRIPCIÓN

Hojas de sierra de calar.

APLICACIONES

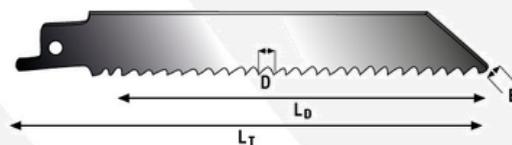
Ref.	Aplicaciones
00110340	Acero inoxidable entre 1,5 – 3 mm. Chapas y planchas de acero inoxidable exclusivamente.
0011091523	Metales no ferrosos hasta 30 mm. Aluminio en tubos y perfiles hasta Ø 30 mm.
00110150	Abrasivos de dureza media. Azulejos cerámicos, plásticos muy duros reforzados con fibra de carbono, hierro fundido entre 5 – 10mm.
001505443	Abrasivos de dureza baja. Plásticos reforzados con fibra de vidrio entre 5 – 20 mm, pladur, placas de fibrocemento entre 5 – 50 mm. Maderas duras.
001505447	Metacrilato de 2 -20 mm. Plásticos termoplásticos abrasivos.
001500	Dentado vario. Maderas duras, blandas, contrachapadas y aglomeradas hasta 55 mm. Maderas con clavos, aluminio, metales y metales no ferrosos hasta 20 mm.
0015001	Dentado progresivo. Corte desde el centro. Maderas con clavos, duras, blandas, contrachapadas y aglomeradas hasta 65 mm. Plásticos, aluminio, metales y metales no ferrosos hasta 20 mm.

Sistema de dentado vario: La geometría de los dientes varía, teniendo un crecimiento y decrecimiento en cada pulgada. Esta disposición se repite varias veces a lo largo de toda la longitud de la hoja. Este sistema dota a la hoja de un carácter más universal, pudiendo cortar diferentes tipos de materiales.

Sistema de dentado progresivo: Los dientes se incrementan de tamaño a lo largo de la longitud de la hoja, siendo menores junto al acople y mayores conforme se acercan a la punta. Este sistema ofrece un inicio de corte excelente al tener los dientes más anchos en la punta y las hojas con este sistema permiten el corte de materiales con un amplio rango de espesores, pudiendo cortar materiales más gruesos con la punta de la hoja y más finos con la parte más cercana al acople.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

HSS:	Acero rápido.
HM:	Metal duro.
Bi-metal	Acero de 2 componentes.



SIERRA CALAR
HERRAMIENTAS Y MAQUINARIA

Referencia	D (mm)	Ancho (mm)	Dientes por pulgada	L _r (mm)	L _D (mm)	E (mm)	Material	Geometría
Acero inoxidable								
00110340	1,1	9,3	24	83	60	1,0	Carburo de tungsteno.	-
Metales no ferrosos								
0011091523	3	7,5	8	100	75	1,0	HSS	 Fresado y posicionado
Materiales especiales								
00110150	-	8,0	-	100	75	1,0	Carburo de tungsteno.	-
001505443	4,3	8,2	6	100	75	1,25	HM CT	-
001505447	1,8	7,2	14	92	67	1,25	Bi-metal	 Rectificado cruzado y posicionado
Multimaterial								
001500	1,8 - 2,5	7,5	10 - 14	130	105	1,25	Bi-metal	 Fresado y posicionado
0015001	2,4 - 5	10	5 - 10	130	105	1,25	Bi-metal	

Referencia	Número de hojas
00110340	5
0011091523	5
00110150	5
001505443	5
001505447	5
001500	1
0015001	1